



# VALUE BEYOND BUSINESS

Desimplantación Circular  
Repotenciaciones de Parques Eólicos

**SURUS**  
**REPOWERING**





Fase I - Desmantelamiento

Fase II - Construcción



- Desmontaje de equipos.
- Valoración como residuo.
- Reciclaje/Vertedero de palas.
- Gestión otros residuos.
- Remediación terreno.

Datos Simulación	
Equipo	MADE AE52
Unidades	15

✓ **2000 Toneladas de Residuos Generados.**

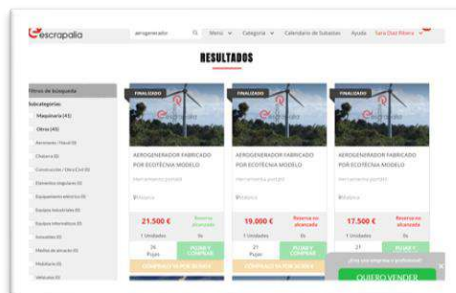
Residuos Generados		
	1 Ud (Kilos)	15 Ud (Kilos)
Hierro/Acero	122.000	1.830.000
Fibra de vidrio palas/cubierta nacelle	11.360	170.400
Total	133.360	2.000.400



## Fase I - Venta de activos

### • Venta activos.

- ✓ Aerogenerador.
- ✓ Repuestos
- ✓ Centros Transformación / Subestación.
- ✓ Torres meteorológicas.
- ✓ Casetas

Modelo	Resultado
AEROGENERADOR FABRICADO POR EOLITEXNA MODELO	21.500 €
AEROGENERADOR FABRICADO POR EOLITEXNA MODELO	19.000 €
AEROGENERADOR FABRICADO POR EOLITEXNA MODELO	17.500 €

## ✓ 0 Residuos Generados



## Fase II - Desmantelamiento



- Desmontaje de equipos.
- Entregas a compradores.
- Remediación terreno.



## Fase III - Construcción



Datos Simulación	
Equipo	MADE AE52
Unidades	15

Residuos NO Generados		
	1 Ud (Kilos)	15 Ud (Kilos)
Hierro/Acero	122.000	1.830.000
Fibra de vidrio palas/cubierta nacelle	11.360	170.400
Total	133.360	2.000.400

## Simulación de impacto económico/Medioambiental

Impacto Económico	Modelo Tradicional	Modelo SURUS 100% Equipos Venta Util
Coste desmontaje estimado	290.000,00 €	290.000,00 €
Retorno Residuos Valorizables	360.000,00 €	- €
Retorno Estimado Venta de activos	- €	756.000,00 €
Coste estimado reciclaje palas	95.000,00 €	- €
<b>TOTAL -</b>	<b>165.000,00 €</b>	<b>466.000,00 €</b>
	<b>DIF</b>	<b>631.000,00 €</b>
Impacto Ambiental	Modelo Tradicional	Modelo SURUS 100% Equipos Venta Util
Residuos Generados	2000 Toneladas	
Impacto Emision CO2		361.080,92 kg de CO2 NO Emitidos
Huella Hídrica		72.464,67 m3 de agua no consumida/no contaminada
Demanda de Energía		5.382.675,10 MJ Energía NO Consumida

## INDICADORES DE SOSTENIBILIDAD

### Reducción de huella de carbono

361.080,92 kg de CO2 de CO2 no emitidos  
que equivalen al CO2 absorbido por

6018



al año.

### Reducción de la demanda de energía acumulada

5.382.675,10 MJ de energía ahorrados que  
equivalen al consumo energético de

150,71



al año.

### Reducción de huella Hídrica

72.464,67 m³ de agua no consumida o contaminada  
que equivalen al consumo de agua de

1527



al año.

### Aumento de la esperanza de vida de DALYs (Disability Adjusted Life Years)

Aumento de la esperanza de vida de

1,21



años

ESPECIALISTAS EN

# **RESPONSABILIDAD CIRCULAR**



**SURUS**

[www.surusin.com](http://www.surusin.com)