

EÓN Technology System

Protección anticorrosiva y alta durabilidad de las estructuras metálicas.

EFFECTOS NAVALES BORDABERRI

Patente RMBD de Invención Española
Nº 201530431/2



Sistema de Capas EÓN



Convertidor de óxido Oxiflex 1995

50 micras



Primer 70% sólidos Primer Ecopox 1-C anticorrosiva

300 micras



Membrana elastomérica 72% sólidos Ecolastan Xtreme - Nanotech

1.400 micras



Top coat esmalte 100% sólidos Ecodur 2-C exterior

200 micras

Protección Anticorrosiva

Ensayo de 1.440h Niebla salina
y de 720h Condensación

UNE/ISO 12944-6

Protección durante
+ 15 años



Durabilidad



Espesor seco
1.950 μ

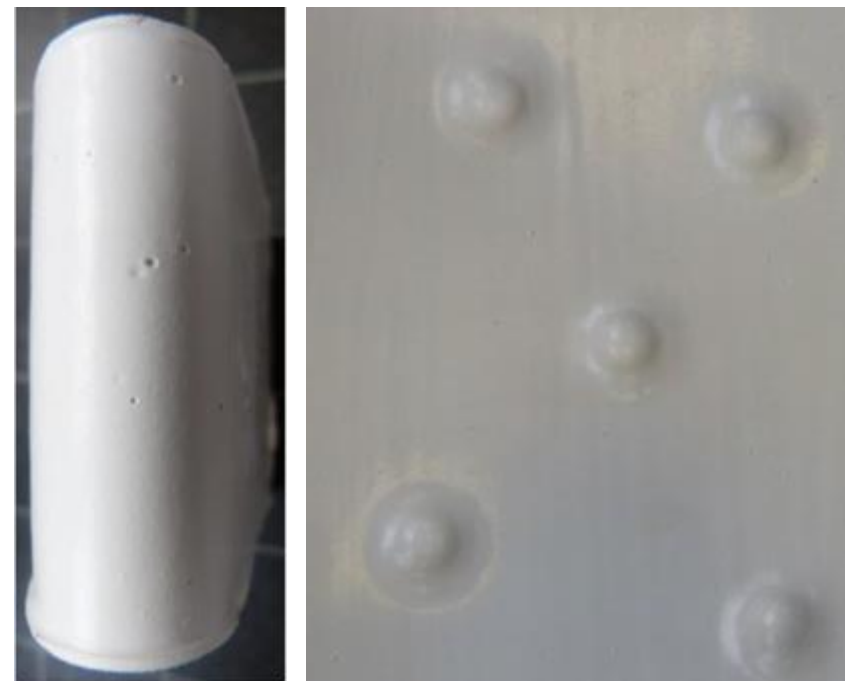
Espesores

25% más de espesor seco a igualdad de coste que los sistemas tradicionales.

- EÓN 640 μ
- EÓN 1.280 μ
- EÓN 1.950 μ

Elasticidad

Membrana con un coeficiente **mayor de 700%**



Seguridad Industrial y Salud



Ambiente ATEX



Toxicidad



Gestión de Residuos



Puntos Críticos Aerogeneradores

Fallos Sistémicos

- Base de la torre
- Anillos de unión
- Cordones de soldadura

Soluciones EÓN



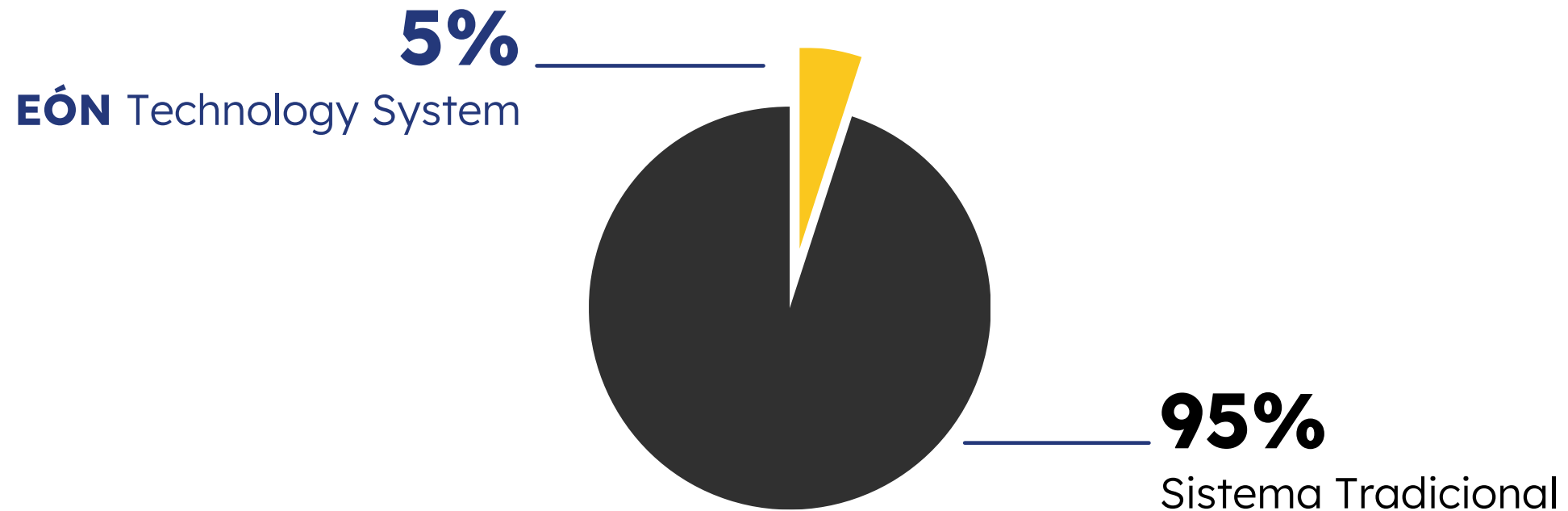
EÓN, el avance de la Tecnología

“La pintura y los productos de pintura, de hecho, son la segunda mayor fuente de emisión de compuestos orgánicos volátiles después de los coches”

EÓN aborda y resuelve esta problemática.



COVs (Compuestos Orgánicos Volátiles)



Huella de Carbono / CO₂

Tamaño de la torre (m)	M² Interior	M² Exterior	Kg COV	Kg CO ₂ - Huella de Carbono
Aerogenerador 25	275		60	132
	Espesor Seco			
	150 µm	135 µm		
Aerogenerador 60	660		144	317
	Espesor Seco			
	150 µm	135 µm		
Aerogenerador 100	1.100		240	528
	Espesor Seco			
	150 µm	135 µm		

*Datos orientativos. Factor de conversión a CO₂ = 2,2 %COVs x 2,2 = HUELLA CARBONO. Fuente: www.miteco.gob.es
 % Promedio de disolventes eliminados con **EÓN: 89,88 %**

Objetivos Desarrollo Sostenible - ODS



Agenda 2030 de la Organización de Naciones Unidas (ONU)

De 17 objetivos **EÓN** incide positivamente en: **3, 8, 9, 12, 13, 14, 15 y 17.**



Sociales



Ambientales



Económicos



EÓN bio

Introduce en su membrana polímeros naturales biodegradables realizados mediante la combinación de fibras vegetales mineralizadas y reactivos específicos.

Se obtiene así un macropolímero alcali-celulósico.

(Marca **GLUCOCRYL**)

Porcentaje en peso de biopolímero **GLUCOCRYL** en la membrana **EÓN bio**

25%

Gracias por su atención

Nuestro agradecimiento a la
Asociación Empresarial Eólica (AEE).

www.efectosnavalesbordaberri.com

